

ML200

Описание

Металлизированная нетермосвариваемая двуосноориентированная полипропиленовая пленка для круговой этикетки.

- Напыление алюминия в вакууме
- Подготовленный слой для металлизации
- ОПП
- Не термосвариваемый слой

Контакты.

Производство: 142820 Московская область, Старокаширское шоссе, 100 км., владение 1.

тел: +7 495 580 48 76

Офис продаж:

Москва, Рыбников пер., 1.

www.eurometfilms.ru

Свойства

Хорошая размерная стабильность.
Хорошие антистатические свойства.
Стабильный коэффициент трения.

Свойства	Метод измерения	Единица измерения	Типичные величины	
Толщина	ASTM E252-05	мкм	35	
Выход	ASTM E252-05	м ² /кг	31,4	
Вес метра квадратного	ASTM E252-05	г/м ²	31,8	
Коэффициент трения	не о./не о. ASTM D 1894		0,4	
Оптическая плотность	Tobias Densitometer	O.D.	2,3	
Усадка	MD	OPMA TEST 120 °C-5 мин	%	4
	TD			2
Модуль эластичности	MD	ASTM D 882	Н/мм ²	2500
	TD			3200
Прочность на растяжение	MD	ASTM D 882	Н/мм ²	170
	TD			290
Удлинение при разрыве	MD	ASTM D 882	%	170
	TD			60

MD-продольное направление. TD-поперечное направление.

Втулка	Внешний диаметр намотки, мм	Толщина, мкм / Длина рулона, м	
		30	
152 мм (6")	960		23500
	785		15300
	570		7650
76 мм(3")	550		7650

Применение

Флексографическая и ротogravюрная печать.
Для круговой этикетки.
Упаковка на скоростных этикеточных автоматах.

Условия хранения и использования

Для минимизации снижения уровня коронной обработки рекомендуется хранение при температуре не выше 30°C. В случае хранения пленки в не отапливаемом помещении перед использованием, пленку необходимо выдержать при комнатной температуре (20±5)°C и относительной влажности воздуха (60±5) % не менее 24 часов перед использованием. Погодные условия оказывают влияние на уровень обработки металлизированной поверхности пленки ML200. Максимальный срок сохранения уровня обработки пленки не менее 36 дин/см - 15 дней с даты металлизации. При соблюдении надлежащих условий хранения пленка пригодна для переработки в течение 6 месяцев с даты производства. При печати по металлизированной стороне для достижения хорошей адгезии краски рекомендуем использовать праймер. Для защиты не запечатанной металлизированной поверхности необходимо использовать лак.

Контакт с пищевыми продуктами

Пленка соответствует требованиям, предъявляемым к упаковке продуктов питания. Дополнительные документы могут быть предоставлены по запросу.

Стандартная поставка

Пленка обычно поставляется с внешней обработкой (Внешн. Обр.). Пленка с внутренней (Внутр.обр.) и двухсторонней обработкой может быть поставлена по договору с нашим отделом продаж. *Информация, сообщаемая в этой спецификации, основывается на средних величинах выпускаемой продукции. Основная задача предоставленной информации - показать основные характеристики продукции и возможности ее использования.*